



# **ANEXO 3**

# **Materiales electorales**

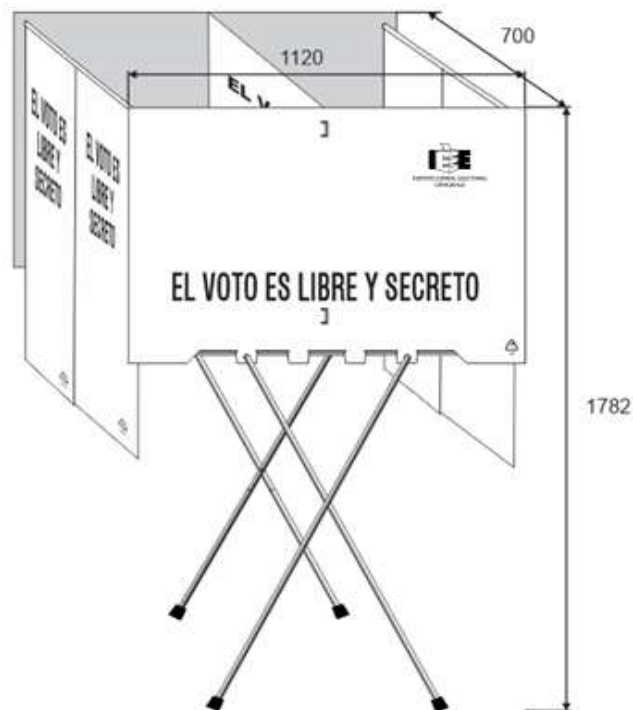
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO  
DEL PODER JUDICIAL 2024 - 2025**



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CANCEL ELECTORAL OPL**

**ÚLTIMA EDICIÓN**

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25


**TOTAL DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR**

Canceles electorales para la elección:	0
Canceles electorales para SIMULACRO:	0
Instructivos para el armado del cancel electoral (EN CASO DE IMPRESIÓN) (Incluye cantidad para SIMULACRO):	0

**COMPONENTES DEL CANCEL ELECTORAL.**

- 1 Base de plástico de polipropileno corrugado.
- 1 Separador central de plástico de polipropileno corrugado.
- 2 Separadores laterales de polipropileno corrugado.
- 1 Juego de Patas tipo tijera de tubo conduit en forma de "U".
- 2 Cortineros de tubo de polietileno de alta densidad.
- 4 Cortinas de plástico de polietileno.
- 4 Tapones de hule para cortinero.
- 1 Instructivo de armado.

**Nota:**

Cada uno de los cancelos y sus componentes se empacarán en las cajas contenedoras del material electoral.  
 Los separadores laterales y central se doblarán por la mitad, para su guardado en la caja contenedora.  
 En los dobleces del separador central se colocará un instructivo de armado.  
 Los cancelos correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

**Nota:** El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

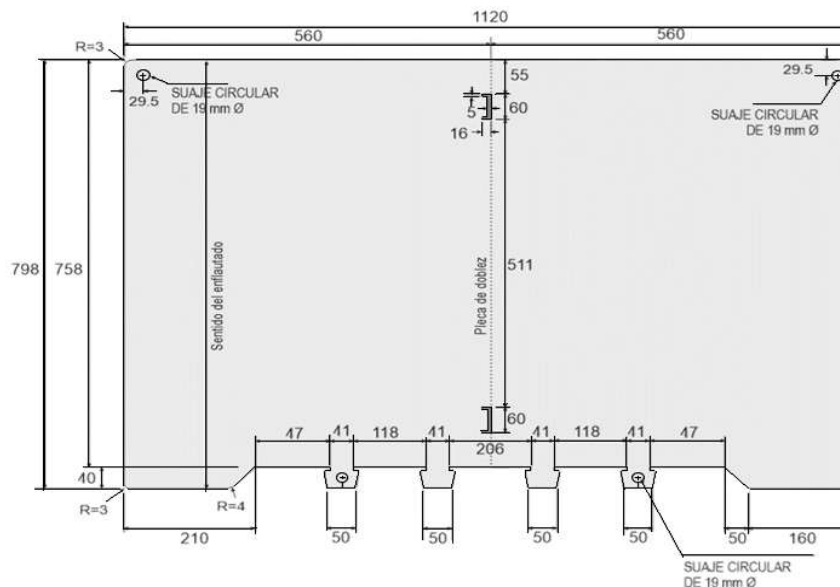
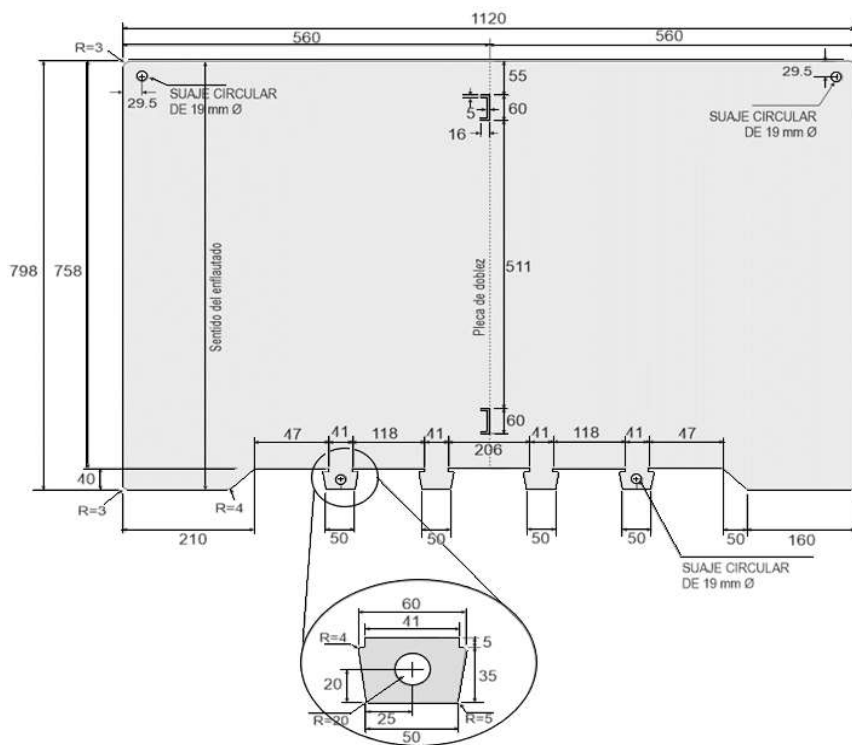
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		Componentes del Cancel:	
CANCEL ELECTORAL OPL (CEO)		Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero color negro.	Cortineros de Tubos de polietileno de alta densidad color gris.
DIMENSIONES:	Largo: 1,120 mm.	Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.	Cortinas de plástico de polietileno blanco opaco termoselladas.
	Ancho: 700 mm.	Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.	Tapones de hule acrilonitrilo para cortinero color negro.
Ensamblado.	Alto: 1,782 mm.	Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extradelgada.	Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tinta color negro.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020    ASTM D256-23E01    ASTM D638-22    ASTM B0557-15(2023) NMX-W-131-SCFI-2021    NMX-W-081-SCFI-2004    NMX-W-047-SCFI-2013    NMX-T-024-SCFI-2016	Varios
			EQUIPO: Varios
			<b>01 L N 00</b>



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CANCEL ELECTORAL OPL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**DIMENSIONES GENERALES DE LOS SEPARADORES LATERALES:**



**Detalle de seguros inferiores tipo flecha:**

50 a 60 mm ( $\pm 1$  mm) de largo.  
 40 mm (+2.0; -0.0 mm) de ancho.  
 (incluye acoplamiento a la base).

**Nota:** Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

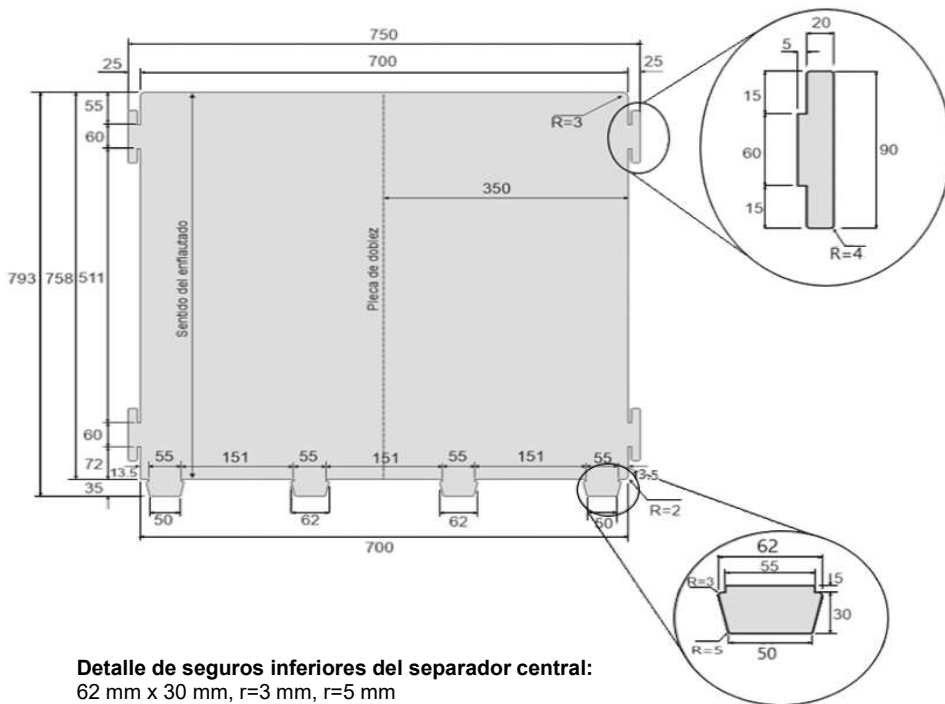
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
DESARROLLO SEPARADORES LATERALES (CEO)		Lámina de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 3 mm ( $\pm 5\%$ ) (2.85/3.15 mm).	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Largo: 1120 mm.	Alto: 798 mm.	Gramaje: 700g/m <sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ ) (770/630g/m <sup>2</sup> ).	Concentración de color al 3%.
Tolerancia: (+2.0 mm; -0.00 mm).		Ancho de flauta: 3 - 4 mm.	Aditivo U.V. 0.1% en peso.
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.
Millímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	<b>PROCESO:</b>
		ASTM D256-2023E01	Extrusión y Suajado
		NMX-E-082-NYCE-2020	<b>EQUIPO:</b>
		ASTM D1938-19	Extrusora, Suajadora



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CANCEL ELECTORAL OPL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**DIMENSIONES GENERALES DEL SEPARADOR CENTRAL:**



**Detalle de seguros laterales:**

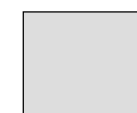
**Dimensiones de los seguros laterales:**  
 90 mm (±1 mm) de largo.  
 25 mm (±1 mm) de ancho.  
 (incluye acoplamiento al separador lateral).

**Seguros inferiores tipo flecha:**  
 50 a 62 mm (±1 mm) de largo.  
 35 mm (+2 mm) de ancho.  
 (incluye acoplamiento a la base).

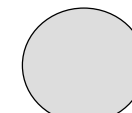
**Esquinas redondeadas:**  
 11 mm de Radio (±1 mm).

**Espécimen de ensayo:**  
 Elaborado con la lámina plástica que se solicita para la producción de los separadores.

Especímenes OPL para pruebas mecánicas de calidad.



10 cm x 10 cm



100 cm<sup>2</sup>

**Detalle de seguros inferiores del separador central:**  
 62 mm x 30 mm, r=3 mm, r=5 mm

**Nota:** Los especímenes requeridos serán utilizados para inspeccionar la calidad del material, en el momento en el que el OPL así lo determine.

**Nota:** Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
DESARROLLO SEPARADOR CENTRAL (CEO)		Lámina de polipropileno copolímero.	Color blanco opaco libre de subtonalidades.
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 3mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Largo:750 mm Alto:793 mm (incluyen seguros)		Concentración de color al 3%.	Enflautado en posición vertical.
Tolerancia (+2.0 mm; -0.00 mm)		Gramaje: 700 g/m2 (±10%) (630/770 g/m2).	Aditivo U.V. 0.1% en peso.
<b>ACOTACIONES:</b>		Ancho de flauta: 3 - 4 mm.	Escala: CIE L*a*b*; L= 93.53; a=1.01; b=0.06.
<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020
		ASTM D256-23E01	ASTM D1938-19
			Extrusión y Suajado
			Extrusora, Suajadora



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CANCEL ELECTORAL OPL**

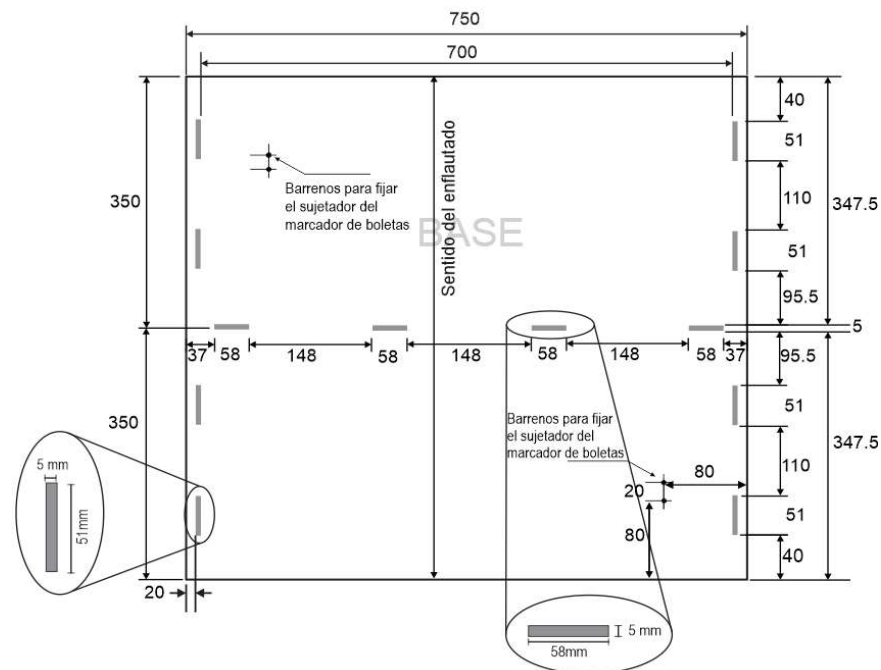
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**BASE DEL CANCEL ELECTORAL.**

**Dimensiones del barreno:**  
 Diámetro: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

**Detalles y dimensiones de ranuras en bordes:  
 (cuatro por lado)**  
 Largo: 51 mm (+1mm; -0.0 mm).  
 Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).

**Detalles y dimensiones de ranuras centrales:  
 (cuatro en total)**  
 Largo: 58 mm (+1mm; -0.0 mm).  
 Ancho: 5 mm (+1mm; -0.0 mm).



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
DESARROLLO BASE (CEO)		Lámina de polipropileno copolímero.	Color: Process Black.
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 4 mm (±5%) (3.8/4.2 mm).	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Largo: 750 mm	Ancho: 700 mm	Gramaje: 800 g/m2 (±10%) (720/880 g/m2).	Enflautado en posición vertical.
Tolerancia: (±2.0 mm).		Ancho de flauta: 4-5 mm.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	Extrusión y Suajado
			<b>EQUIPO:</b>
			Extrusora y Suajadora



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CANCEL ELECTORAL OPL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**IMPRESIÓN EN SEPARADORES LATERALES:**



**Emblema del IEE**  
 Dimensiones: 270 mm de largo x 149 mm de alto.

**Símbolo de reciclado:**  
 De 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

**Ubicación del símbolo de reciclado**

A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior

**Impresión QR separador central:**

De 30 mm de ancho x 30 mm de alto.

**Impresión texto QR separador central:**

De 30 mm de ancho x 10 mm de alto.

**Impresiones en separadores laterales:**

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Comprimido al 30%.  
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas).

**Impresiones en separador central:**

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO. Por las dos caras en tres líneas (negrillas). Fuente: SWIS 721 Cn BT de 263 puntos (negrillas). Comprimido al 20%.

**IMPRESIÓN EN SEPARADOR CENTRAL**



**Impresión adicional en separadores laterales para capacitación:**

**SIMULACRO.** Fuente: SWIS 721 Cn BT de 339 puntos (negrillas). Este texto se imprimirá en los dos separadores laterales de los canceles a utilizar en las tareas de capacitación utilizando el tipo y tamaño de fuente indicado.

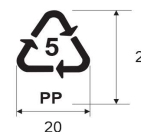
**Símbolo de reciclado:**

20 mm de largo x 27 mm de alto.

**Ubicación del símbolo de reciclado**

A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> SERIGRAFÍA SEPARADORES LATERALES Y CENTRAL (CEO)		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
		Tinta: UV o base agua.	Emblema del OPL: solo en separadores laterales por la cara externa.
<b>DIMENSIONES:</b> Laterales: 1120 mm x 798 mm (+2.0 mm; -0.00mm). Central: 750 mm x 793 mm (+2.0 mm; -0.00 mm).		Impresión en serigrafía.	Logotipo reciclado: en separadores laterales por la cara externa.
		A una tinta.	Logotipo reciclado: en separador central por ambas caras.
		Color: negro.	
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D3559-23	<b>NOM-252-SSA1-2011</b>
		<b>PROCESO:</b> Serigrafía	<b>EQUIPO:</b> Suajadora y Maquina de serigrafía

**01 L N 00**

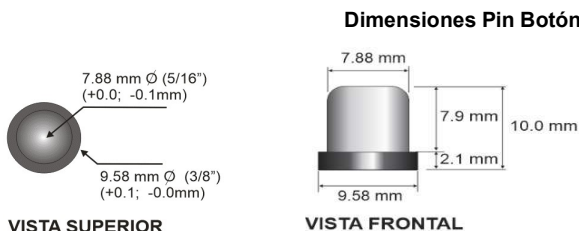


**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CANCEL ELECTORAL OPL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**Pin Botón:**

Componente que fija la extensión a la parte inferior de la pata, para dar la altura de la base.

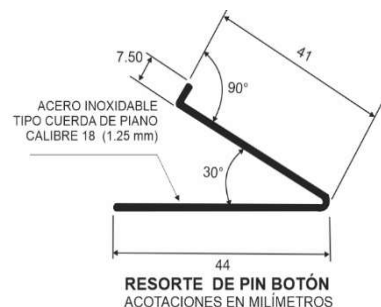


VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL



VISTA INFERIOR



RESORTE DE PIN BOTÓN  
ACOTACIONES EN MILÍMETROS

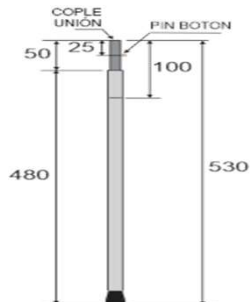
**Resorte para el Pin Botón al interior del cople unión:**  
 Calibre: 18 (1.24 mm).  
 Ángulos: 30° y 90° botón.

**Patatas del cancel: Tipo tijera en forma de "U":**

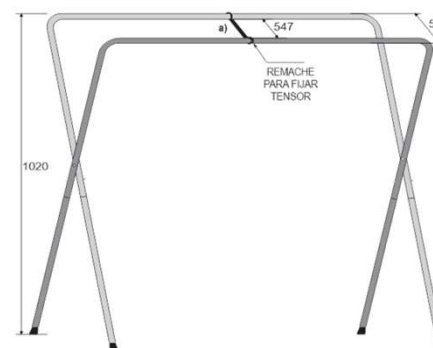
Tubo conduit galvanizado de 1/2" pared extradelgada.  
 Remache unión de aluminio de 3/16" (4.76mm) x 1 5/8" (41.27 mm) de largo.  
 4 regatones de hule acrilonitrilo para exterior .

**Cople unión:**

Tubo negro de 5/8" (15.87mm) x 100mm de largo, calibre 20.  
 Fijo a la extensión mediante cuatro puntos o punzonados.

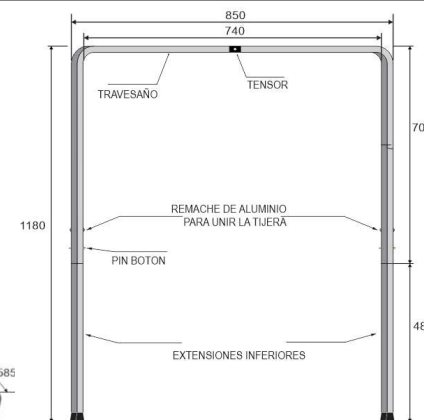


**Dimensión de la extensión inferior de las patas:**  
 Incluye cople unión, Pin Botón y regatón.



**Regatón**

Componente para acoplarse al exterior del tubo de las patas elaborado de hule acrilonitrilo de forma cónica con estrías en el extremo inferior.



**Tensor tipo correa:**

De polipropileno color negro de 630 mm de largo x 1" de ancho.

**Sujeción del tensor:**

Al centro del travesaño de la pata con remache tipo "POP" de 3/16" (4.76 mm).

**Dimensión de regatón**

Diám 25.96 mm



VISTA INFERIOR DEL REGATÓN

DIÁMETRO EXTERIOR 24 mm (+0.0; -0.5 mm)

DIÁMETRO INTERIOR 17.34 mm (11/16") (+0.0; -0.5 mm)



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
PATAS TIPO TIJERA Y COMPONENTES (CEO)		Patatas de tubo conduit galvanizado de 1/2" en forma "U".	Resorte de acero tipo cuerda de piano calibre 18.
DIMENSIONES:		Extensiones de tubo conduit galvanizado de 1/2".	Tensor tipo correa de polipropileno color negro de 1" de ancho, sujeto al pata con remache
Plegadas: ancho 850 mm x altura 1180mm (±2.0mm).		Cople unión de tubo negro de 5/8" cal 20.	POP de 3/16" de aluminio.
Abiertas: altura 1020 mm x abertura 585mm (±2.0 mm).		Pin Botón de latón de 9.58 mm (3/8").	Regatones de hule acrilonitrilo para exterior color negro.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ASTM B0557-15(2023)	Doblado de tubo
		ASTM B926-09R17/ D926-09(2017)	EQUIPO: Dobladora de tubo, soldadora, sierra cortadora de metales, remachadora



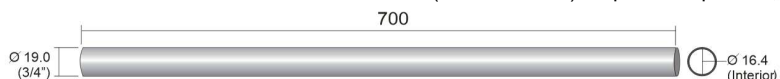
**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CANCEL ELECTORAL OPL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**TUBO CORTINERO**

**Dimensiones del tubo cortinero:**

700 mm de largo (+1.0 mm) x 19.0 mm (3/4") de diámetro exterior (+1.0 mm);  
 16.4 mm diámetro interior (+0.0; -0.1 mm). Espesor de pared: 1.3 mm.



**TAPÓN PARA CORTINERO**

Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

**Dimensiones de la cabeza:**

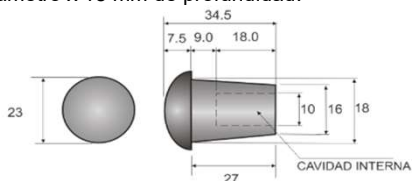
23 mm de diámetro (±1.0 mm).  
 7.5 mm de espesor.

**Dimensiones de sección de acoplamiento:**

18.0 mm diámetro mayor.  
 16.0 mm diámetro menor.  
 27 mm de largo.

**Dimensiones de la cavidad interna:**

10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.



**Dimensiones de cortinillas:**

Ancho 350 mm (+5 mm)  
 Ancho con empalme 690 mm (+5 mm)  
 Largo 900 mm (+5 mm)

**Impresión sobre cortinillas:**

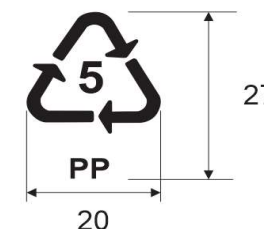
EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO en tres líneas (negrillas).  
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos .  
 Comprimido al 25%.

**Símbolo de reciclado:**

20 mm de largo x 27 mm de alto.

**Ubicación del símbolo de reciclado**

A 20 mm del borde lateral derecho  
 A 20 mm del borde inferior



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			
CORTINILLAS, TUBO CORTINERO Y TAPONES (CEO)		Tubo de polietileno de alta densidad color gris.	Cortinas de polietileno de baja densidad.	Cortinillas con sellado Térmico	
<b>DIMENSIONES:</b>		Tapón de interior para cortinero en	Color blanco opaco.	Cortinillas libres de guías de corte	
Tubo cortinero de 700 mm x 19 mm Diam.		Hule muerto color negro.	Calibre: 600 (±10%) (540/660).	Tratamiento corona: 38 a 42 dynas	
Cortinas: 350 mm ancho x 900 mm largo		Dureza 60-65 Shore "A"	Impresión en flexografía.	Aditivo UV al 1% en peso (+2%)	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-114-CNCP-2013	Moldeo / Extrusión	Prensa Hidráulica / Extrusoras
		NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3359-23	ASTM D256-23E01	ASTM D1004-21
				ASTM D1938-19	





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CANCEL ELECTORAL OPL**

**RESPONSABLE**

Efren Enriquez Flores

**ÚLTIMA EDICIÓN**

**CARGO**

Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral

**FECHA**

25-feb-25

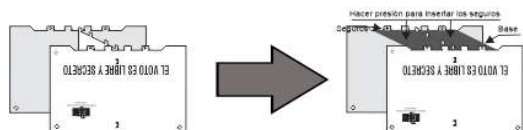


**INSTRUCTIVO DE ARMADO**  
**CANCEL ELECTORAL**



**1**

Colocar a la inversa los separadores laterales y centrales e insertar a presión la base o mesa sobre los seguros.



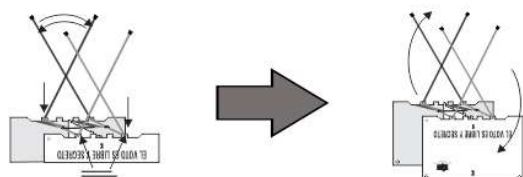
**2**

Ensamblar la extensión insertando el cople y alinear el pin botón con el orificio del tubo, presionar y empujar hasta hacer click.



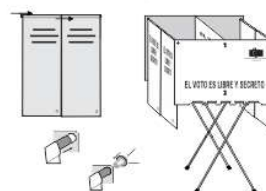
**3**

Separar las patas e insertar el travesaño en los seguros con corte circular. Girar la base del cancel y ponerlo sobre sus patas.



**4**

Asegurar el tubo en las perforaciones de separadores, en su caso, con las cortinas y colocar los tapones.



En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces del separador central del cancel electoral.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>Márgenes:</b>	
INSTRUCTIVO DE ARMADO (CEO)		Papel bond de 75 g/m <sup>2</sup> .	Forma de impresión: Apaisada (horizontal).	Superior: 10 mm.	Izquierdo: 10 mm.
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en offset.		Inferior: 10 mm.	Derecho: 10 mm.
Tamaño carta:	Largo: 279 mm.	A una tinta.			Entre columnas: 10 mm.
	Alto: 216 mm.	Color negro.			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	Impresión	Prensa plana
		NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004		
			ISO 216: 2007		



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CANCEL ELECTORAL OPL**

**ULTIMA EDICION**

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**CÓDIGO QR**  
**CÓDIGO QR OPL (genérico)**

# Indicaciones de armado

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).



**Código QR:**

Archivo proporcionado por el OPL.

**Dimensiones:** 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

**Color: Negro**

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>Serigrafía del código QR:</b>			
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Codigo QR OPL: solo en separador central y en ambas caras.		
<b>DIMENSIONES:</b>					
Largo: 30 mm.		Impresión en serigrafía.			
Alto: 30 mm.		A una tinta.			
		Color: negro.			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala			Serigrafía	Maquina de serigrafía
					<b>01 L N 00</b>

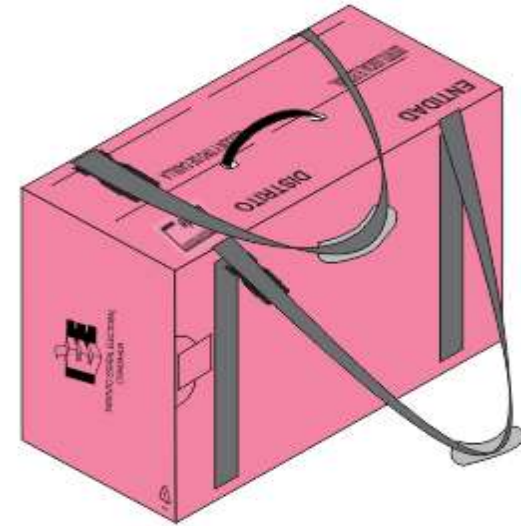
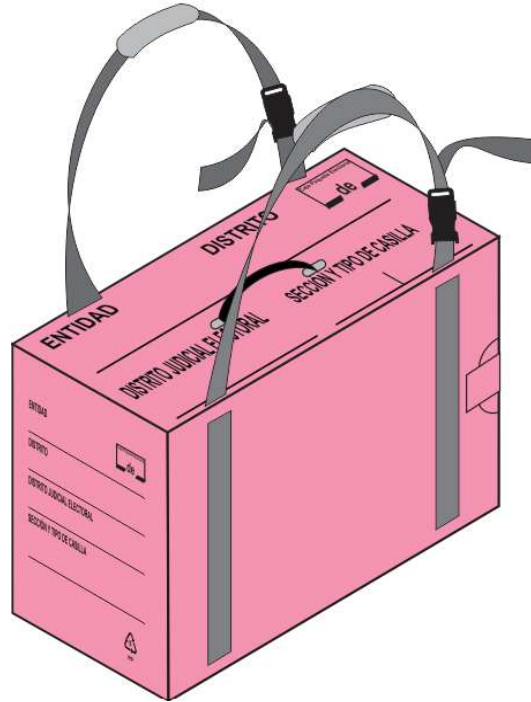


**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.**

Cajas paquete electoral 0



**Pantone 1905 U.**

**Nota:** El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

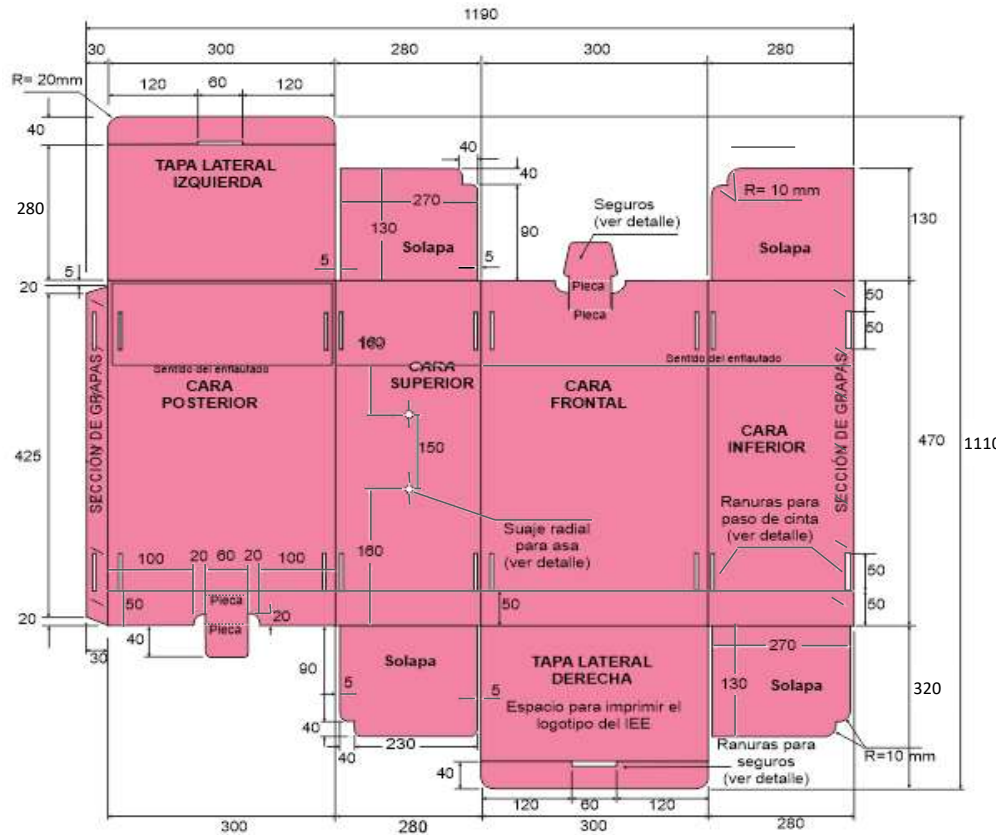
<b>DESCRIPCIÓN:</b>		<b>COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:</b>								
CAJA PAQUETE ELECTORAL (CPE)		Lámina de Polipropileno en Pantone 1905 U.		Sobres de polivinil transparente colocada con cinta doble contacto.						
<b>DIMENSIONES CPE:</b>		Largo: 470 mm.	Asa y contra asa de plástico.		Seguros y pasacintas de plástico.					
Medidas interiores:		Ancho: 280 mm.	Correas de polipropileno.		Cinta doble contacto de polipropileno.					
Tolerancia (±2.0 mm).		Alto: 300 mm	Hombreras de tela-poliéster.							
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b> NMX-E-004-NYC NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D638-22 ASTM D256-23e1 ASTM D1004-21						<b>PROCESO:</b>		
Milímetros	ESCALA:	ASTM D1938-19 NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004						Extrusión, Suajado y Ensamblado		
Sin escala								EQUIPO: Extrusor, Impresora y Suajadora		
								<b>02 L J 28 S</b>		



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y	25-feb-25

**DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:**



**Material para unir la caja en una pieza:**

**Grapas:**

7 grapas equidistantes en la sección especificada.

**Material:**

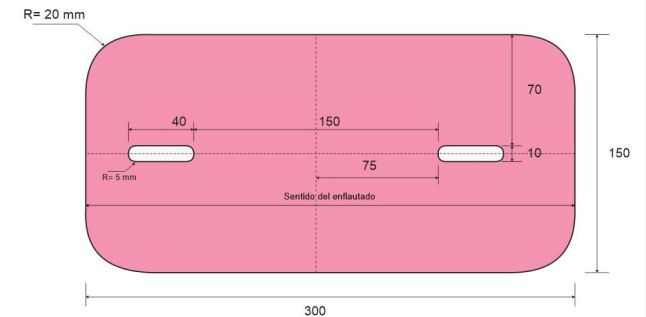
Alambre electro-galvanizado.  
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:**

Ancho de lomo: 12 mm.  
 Largo de pata: 9 mm.

**Refuerzo CPE:**

Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



**Nota:**

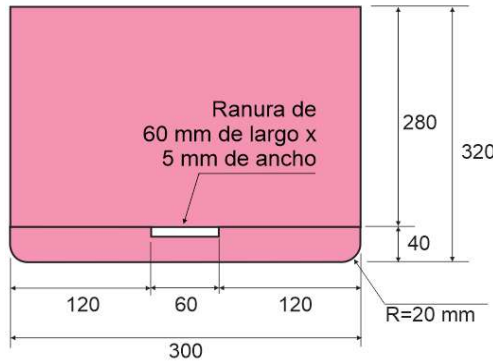
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO CPE		Lámina plástica de polipropileno.	Color: PANTONE 1905 U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES: Largo: 470 mm		Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.	Engrapado equidistante
Interiores: Ancho: 280 mm		Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> (±10%) (540/660 g/m <sup>2</sup> ).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
Tolerancia (±2.0 mm) Alto: 300 mm		Ancho de flauta: 3-4 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-23e1	NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D1938-19 ASTM D638-22	Extrusión y Suajado Extrusoras, Suajadoras



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25



**Ranuras en solapas de tapas laterales:**

Largo: 60 mm (+2.00.-0.00).

Ancho: 5 mm (+2.00.-0.00).

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblé para facilitar la entrada de los seguros.

**Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:**

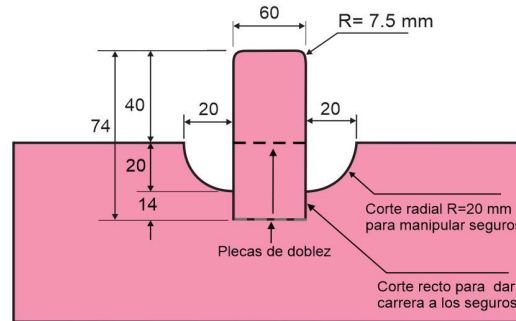
Largo: 50 mm (+2.00.-0.00).

Ancho: 3 mm (+2.00.-0.00).

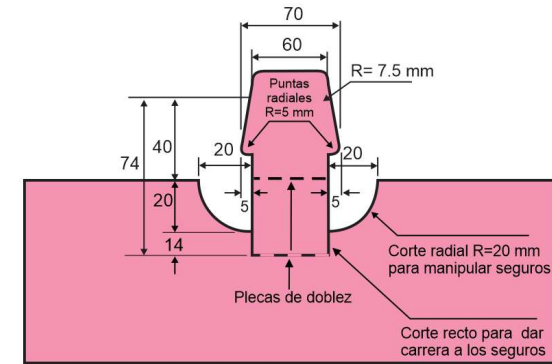
**Nota:**

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**



**Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:**

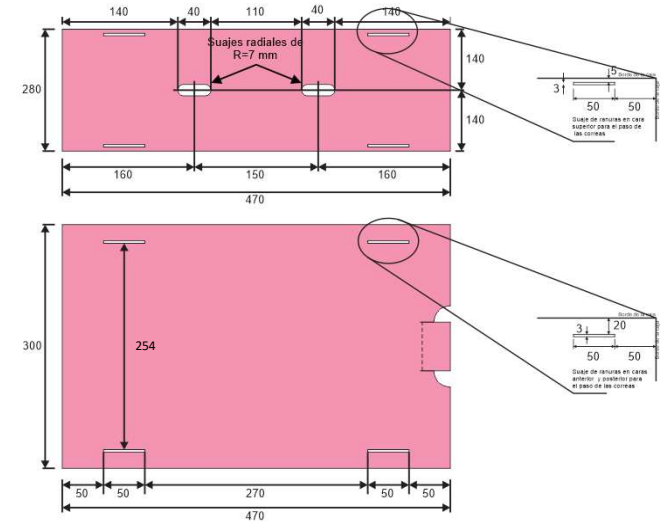


**Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:**

**Suajes radiales en cara superior:**

Para colocar el asa y contra-asa:

r = 7 mm (+1.00.-0.00).



<b>DESCRIPCIÓN:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>PROCESO:</b>		<b>EQUIPO:</b>	
RANURAS Y SEGUROS CPE		Lámina plástica de polipropileno.	Color: PANTONE 1905 U.	Extrusión y Suajado		Extrusoras, Suajadoras		<b>02 L J 28 S</b>
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).			Concentración de color del 1.5% a 3%.			
Interiores:	Largo: 470 mm	Ancho: 280 mm	Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> (±10%) (540/660 g/m <sup>2</sup> ).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.				
Tolerancias: Las señalada:	Alto: 300 mm	Ancho de flauta: 3-4 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.					
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>			<b>PROCESO:</b>		<b>EQUIPO:</b>	
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D638-22				
		ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19					



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.**

**Impresión en cara superior:**

ENTIDAD, DISTRITO DISTRITO JUDICIAL ELECTORAL Y SECCIÓN Y TIPO DE CASILLA

Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).

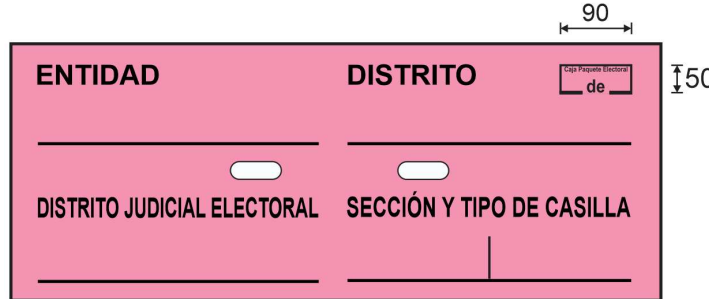
Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

**Caja Paquete, de:**

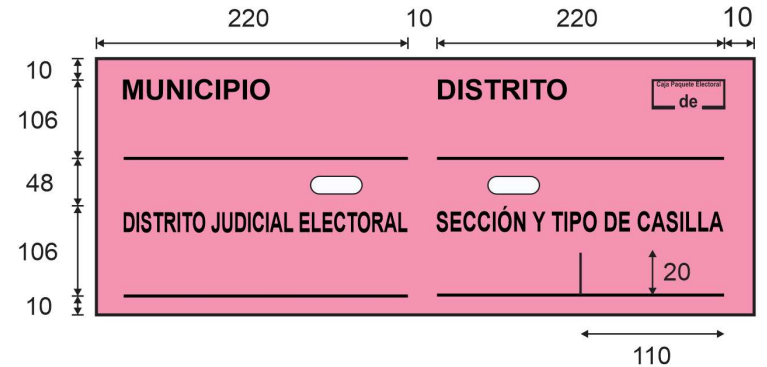
Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).

Líneas: Marco perimetral 1 mm de grosor.

Líneas: ( \_ \_ ) 2.5 mm de grosor.



**Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:**



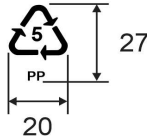
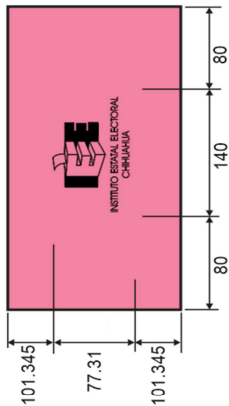
**Impresión en cara lateral derecha:**

Emblema del OPL IEECHIH.

Dimensiones aproximadas:

140 mm de largo x 77.31 mm de alto.

Archivos proporcionados por el OPL.



**Símbolo de reciclado:**

Dimensiones: 20 mm de largo

27 mm de alto.

**Ubicación del símbolo de reciclado**

A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior

**Impresión en lateral derecha:**

ENTIDAD, DISTRITO DISTRITO JUDICIAL ELECTORAL Y SECCIÓN Y TIPO DE CASILLA

Fuente: Arial bold de 28 puntos (negrillas).

(90 mm de largo en negrillas)

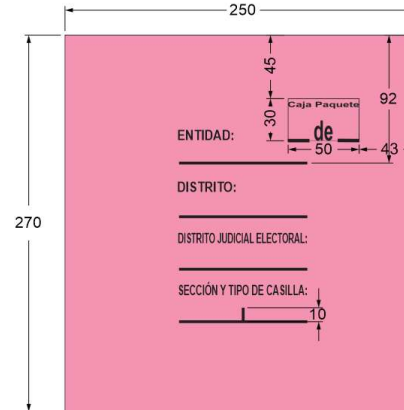
Líneas: 3 mm de grosor x 90 mm de largo.

**Caja Paquete, de:**

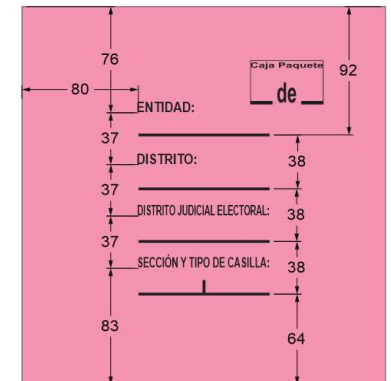
Fuente: Arial bold de 28 puntos (negrillas).

Líneas: Marco perimetral 1 mm de grosor.

Líneas: ( \_ \_ ) 2.5 mm de grosor.



**Impresión en la cara lateral izquierda:**



<b>DESCRIPCIÓN:</b>		<b>SERIGRAFÍA CPE:</b>			
SERIGRAFÍA CPE		Tinta UV a base agua.			
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en serigrafía.			
Largo: 470 mm.		A una tinta.			
Interiores: Ancho: 280 mm.		Color Negro.			
Tolerancia (±2.0 mm). Alto: 300 mm.					
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	
Millímetros	ESCALA: Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3359-23	Impresión
				<b>EQUIPO:</b>	Impresora de serigrafía
					<b>02 L J 28 S</b>

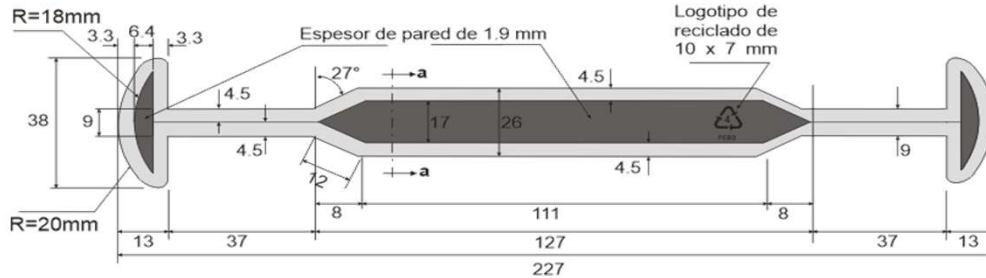


**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

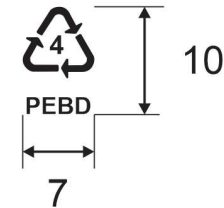
ULTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**ASA Y CONTRA ASA**

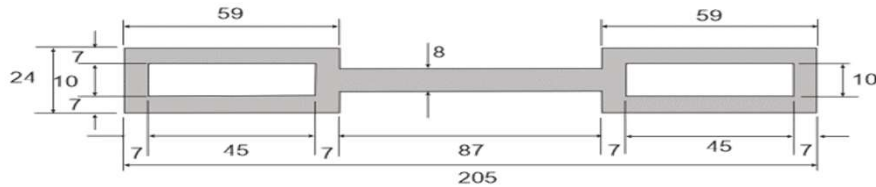
Diseño y dimensiones de la asa:



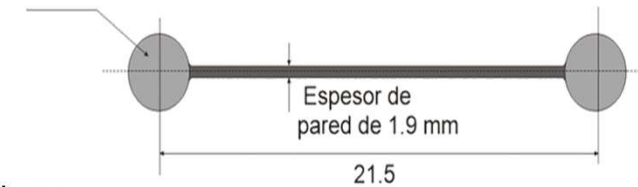
Dimensiones de símbolo de reciclado



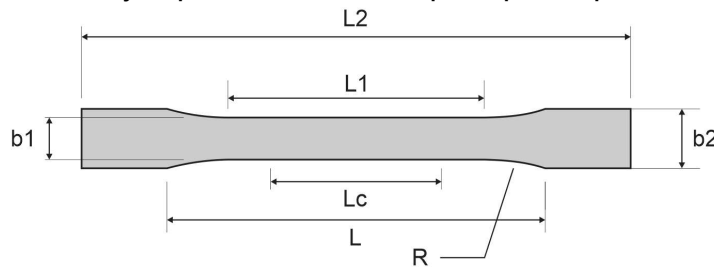
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Perímetro circular de 4.5 mm de diámetro



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

<b>DESCRIPCIÓN:</b> ASA Y CONTRA ASA CPE		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Poliétileno baja densidad.			Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro.
<b>DIMENSIONES:</b> Largo Contra Asa: 205 mm.		Índice de fluidez 0.2 g/min (±25%).		Resistencia Impacto Izod 20-210 J/m.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).	
Largo Asa: 227 mm.	Ancho Contra Asa: 24 mm.	Resistencia a tracción a 20°C 150 kg/cm <sup>2</sup>	Dureza Rockwel D 70.1 - 74.3; Shore A 80 - 90	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.		
Ancho Asa: 38 mm.	Tolerancia (±5 %)	Módulo de Young 1.6 kg/cm s <sup>2</sup>				
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-082-NYCE-2020 NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D256-23e1 ASTM D0785-23	ASTM D638-22 ASTM D 1238-23	<b>PROCESO:</b> Inyección	<b>EQUIPO:</b> Máq. inyección 100 t de cierre
						<b>02 L J 28 S</b>



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.**

**Correa superior:** De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.  
**Correa inferior:** De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

**Broches:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.  
**Pasacinta:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

**Hombreras:**

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.  
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.  
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.  
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

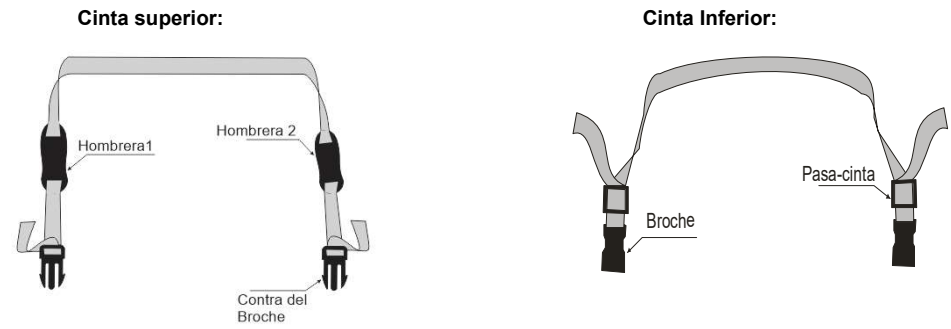
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del **OPL** impreso y el seguro tipo flecha.

**Pasos para colocar e integrar la correa superior:**

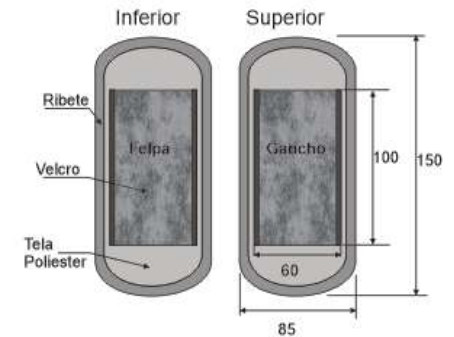
1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

**Pasos para colocar e integrar la correa inferior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.



**Dimensiones de hombreras:**



<b>DESCRIPCIÓN:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			
CORREAS CPE		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		
<b>DIMENSIONES:</b>		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.		
Las especificadas		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.		
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-7211/2-INNTEX-2021		
		NMX-A-059/1-INNTEX-2019	NMX-A-059/2-INNTEX-2019		





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:**

**Impresiones:** En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

**Emblema (centrado):** Del OPL IEECHIH.

Dimensiones aproximadas:

181.08 mm de largo x 100 mm de alto.

Archivo proporcionados por el OPL.

Texto (centrado):

**ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.**

**Fuente:** Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

Texto (centrado):

**CAJAS PAQUETE ELECTORAL**

**Fuente:** Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto (centrado):

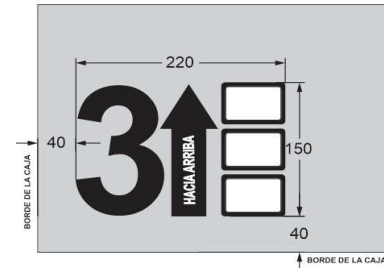
**CONSERVE PARA RESGUARDAR MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO**

**Fuente:** Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



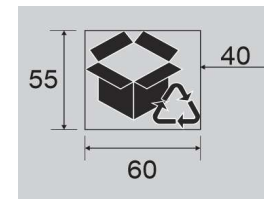
**Símbolo de nivel de estiba**

Archivo proporcionados por el OPL.  
 Dimensiones: 220 mm de largo x 150 mm de alto.  
 A 40 mm del borde inferior  
 A 40 mm del borde izquierdo



**Símbolo reciclado**

Archivo proporcionados por el OPL.  
 Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.  
 A 40 mm del borde derecho



**Cierre y flejado de las cajas:**

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

**Nota:**

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por distrito local, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será distrito local proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

**Entidad: Distrito Local: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:**

El OPL IEECHIH proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			PROCESO:		EQUIPO:		02 L J 28 S
CAJA DE EMPAQUE CPE		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza:					
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre					
Interiores:		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo					
Tolerancia (+5; -0.0mm).		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .		x 9 mm largo de pata.					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:		EQUIPO:		
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión		Suajadoras, Impresoras		
		NOM-050-SCFI-2004							



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**URNA ELECTORAL GENÉRICA**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.**

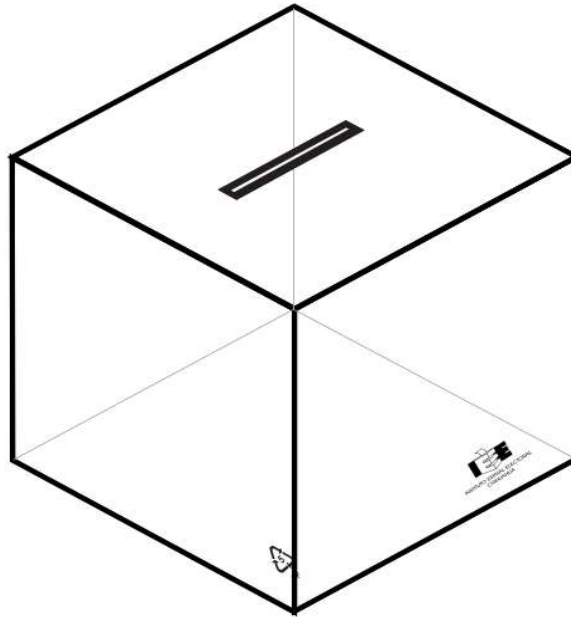
Urna para la elección:

0

**TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.**

Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN):

0



**Nota:** El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

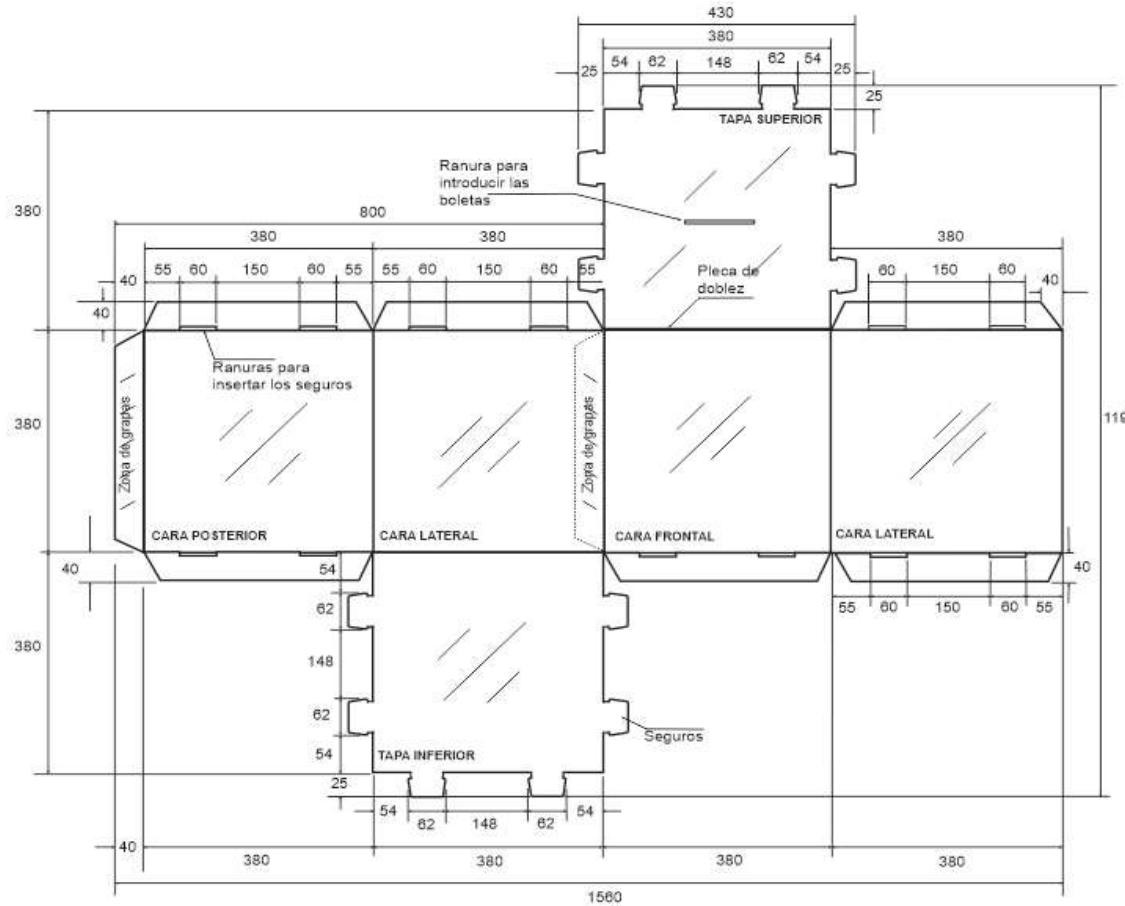
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> URNA ELECTORAL GENÉRICA (URA)		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>Resistencia de la urna armada:</b> 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.
Largo: 380 mm.		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
Ancho: 380 mm.		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.	
Alto: 380 mm.		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	U.V. al 1% en peso (+2%).	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (924-836g/m <sup>2</sup> ).		
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-232-CNCP-2014    ASTM D638-22    ASTM D1003-21    ASTM D 1238-23			<b>PROCESO:</b> Extrusión y suajado
					<b>EQUIPO:</b> <b>05 L J T8</b>



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**URNA ELECTORAL GENÉRICA**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:**



**Grapas para cerrar la urna en una pieza:**  
 10 grapas equidistantes colocadas  
 5 en cada sección especificada.

**Material:**  
 Alambre electro-galvanizado.  
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:**  
 Ancho de lomo: 12 mm.  
 Largo de pata: 9 mm.

**Nota:**  
 Las cuchillas de los suajes deberán  
 revisarse cada 1,000 golpes para evitar  
 dimensiones fuera de tolerancias.

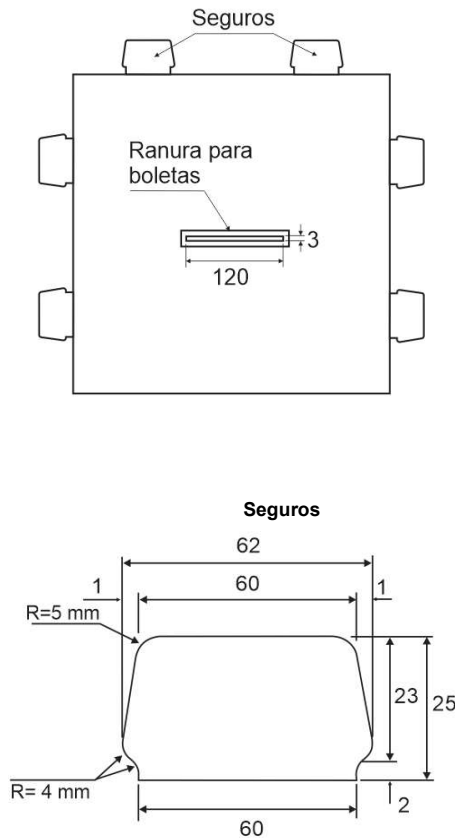
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		
DESARROLLO URNA ELECTORAL GENÉRICA		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
<b>DIMENSIONES:</b>		Resina: Polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Exteriores	Largo: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	
	Ancho: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (836/924 g/m <sup>2</sup> ).	U.V. al 1% en peso (+2%).
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Alto: 380 mm.			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21
				ASTM D 1238-23
				<b>EQUIPO:</b>
				Extrusión y suajado
				Extrusora y suajadora
				<b>05 L J T8</b>



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL GENÉRICA**

ULTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS**



**Sujes para formar ranuras:**

En la tapa superior para introducir las boletas.  
 Largo: 120 mm ( $\pm 2$  mm).  
 Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

**Sujes para formar solapas:**

En solapas para insertar los seguros.  
 Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).  
 Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).

**Sujes para formación de seguros:**

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior ( $\pm 1$  mm); y 25 mm ( $\pm 1.0$  mm) de altura.

**Cintura:**

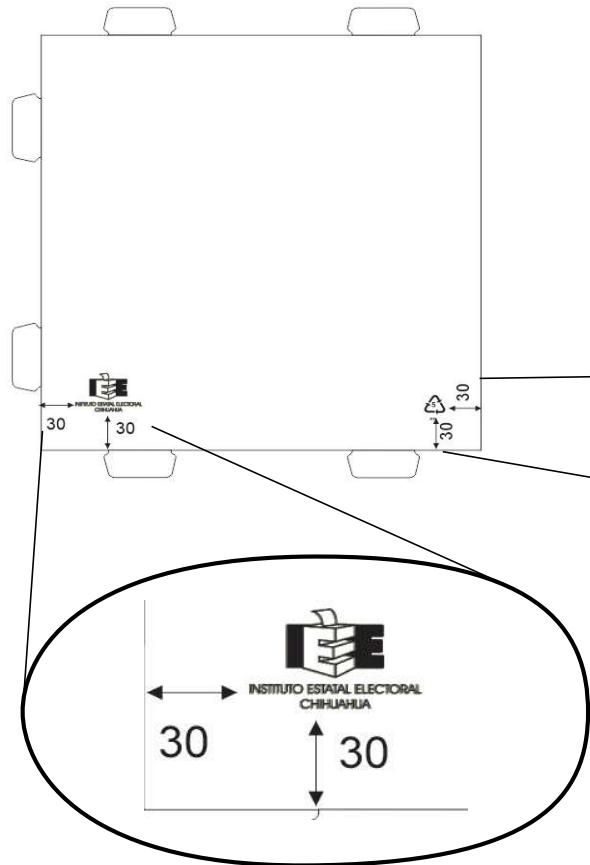
Largo: 60 mm.  
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> RANURAS Y SEGUROS URNA ELECTORAL GENÉRICA		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Lámina rígida plana transparente cristal.		
		Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.	
<b>DIMENSIONES:</b> Las indicadas en los gráficos.		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	U.V. al 1% en peso (+2%).
		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 5\%$ ) (924-836g/m <sup>2</sup> ).	
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-232-CNCP-2014    ASTM D638-22    ASTM D1003-21    ASTM D 1238-23		<b>PROCESO:</b> Extrusión y suajado
				<b>EQUIPO:</b> Extrusora y suajadora
<b>05 L J T8</b>				



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL GENÉRICA**

ULTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25



**GRABADO O TROQUELADO**

Será **SIN** efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la base (cara inferior).

**Cara inferior**

Emblema del OPL.

Imagen proporcionada por el OPL.

Dimensiones: 72.43 mm de largo x 40 mm de alto.

Símbolo de reciclado: imagen proporcionada por el Instituto.

Dimensiones: 26 mm de ancho x 39 mm de alto.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>SERIGRAFÍA URNA ELECTORAL:</b>			
SERIGRAFÍA URNA ELECTORAL GENÉRICA		Impresión en serigrafía.			
<b>DIMENSIONES:</b>		Tinta UV o base agua.			
Las indicadas en los gráficos.		Una tinta.			
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3559-23	PROCESO: Impresión
				<b>EQUIPO:</b> impresora en serigrafía	
					<b>05 L J T8</b>



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL GENÉRICA**

ULTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25



**INSTRUCTIVO DE ARMADO**  
**URNA ELECTORAL**



**1**

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.

**2**

Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.

**3**

Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.

**4**

Asegurar que todos los seguros los seguros se encuentren correctamente insertados.

De ser necesario, selle la Urna utilizando la Cinta de Seguridad.

**Empaque de los instructivos:**

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral.

**Archivo proporcionado por el OPL.**

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN INSTRUCTIVO:</b>			
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m <sup>2</sup> .	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes:	Superior: 20 mm.
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en offset 1x0 (una cara).			Inferior: 20 mm.
Tamaño carta.	Largo: 279 mm.	A una tinta.			Izquierdo: 20 mm.
	Alto: 216 mm.	Color negro.			Derecho: 20 mm.
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007		Impresión	Prensa plana

**05 L J T8**



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL GENÉRICA**

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:**

**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

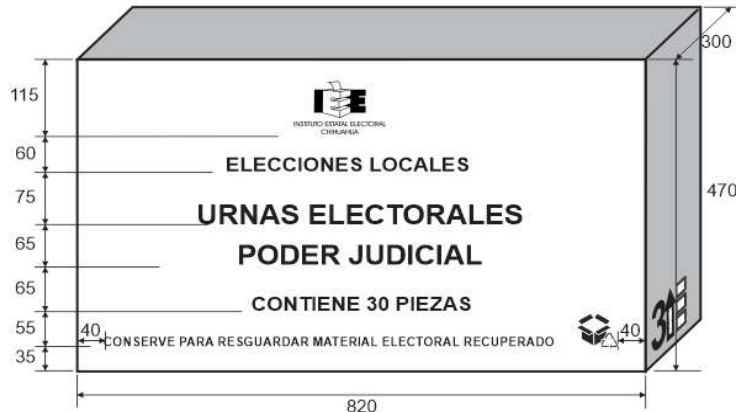
Emblema del OPL IEECHIH: imagen proporcionada por el OPL.  
 Dimensiones: 122.2 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**  
 Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**  
 Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **URNAS ELECTORALES PODER JUDICIAL** (a dos renglones)  
 Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

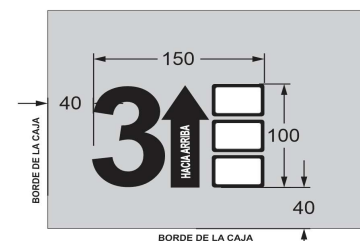
Texto: **CONSERVE PARA RESGUARDAR MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO**  
 Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**  
 Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.



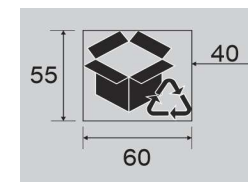
**Símbolo de nivel de estiba**

Archivo proporcionados por el OPL.  
 Dimensiones: 150 mm de largo x 100 mm de alto.  
 A 40 mm del borde inferior  
 A 40 mm del borde izquierdo



**Símbolo reciclado**

Archivo proporcionados por el OPL.  
 Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.  
 A 40 mm del borde derecho



**Nota:**

Las cajas con urnas de la elección del PODER JUDICIAL se entregarán clasificadas por distrito local, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

**Entidad: Distrito Local: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:**

El OPL IEECHIH proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			
CAJA DE EMPAQUE URNA ELECTORAL GENÉRICA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
<b>DIMENSIONES:</b>		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre	
Interiores:	Largo: 820 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Ancho: 300 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .		x 9 mm largo de pata.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Suajadora Impresora

**05 L J T8**

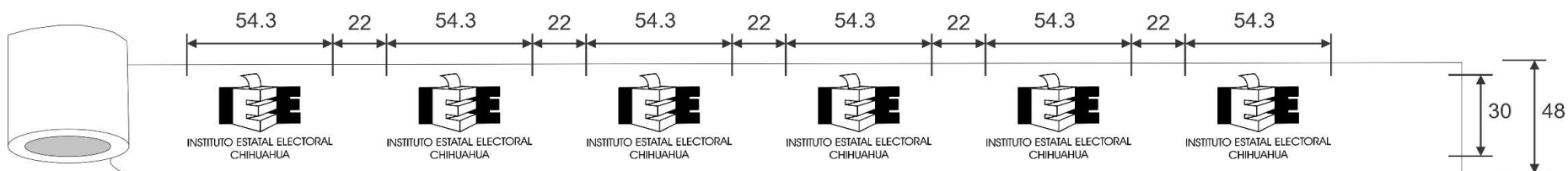


**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CINTA DE SEGURIDAD**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJA PAQUETE ELECTORAL.**

**TOTAL DE CINTAS SEGURIDAD A PRODUCIR.**  
 Cintas para sellar las urnas y caja paquete electoral. 0



Emblema del IEECHIH archivo proporcionado por el OPL.  
 Medidas: 54.32 mm de largo x 30 mm de alto.

**Nota:** Una vez ajustado el emblema al área, deberá mantener la separación de 22 mm.

**Características de la cinta.**

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- **Telescopio:** deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- **Ventaneo:** enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- **Sangrado:** cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

**Nota:** El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas .
Tolerancia	Ancho: 48 mm.	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diám. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.
(+2.5%; -0.0%).	Largo: 50m.	Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>
Millímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M01(2020)	Impresión
				<b>EQUIPO:</b>
				Embobinadoras





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CINTA DE SEGURIDAD**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Éfren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:**

**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del OPL IEECHIH:

Dimensiones: 81.4 mm de largo x 50 mm de alto. Imagen proporcionada por el OPL IEECHIH

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 100 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).

Texto: **CINTA DE SEGURIDAD**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).

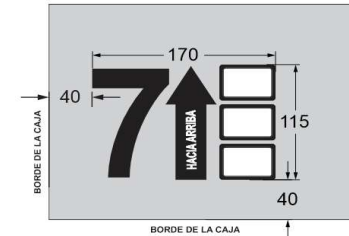
**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.



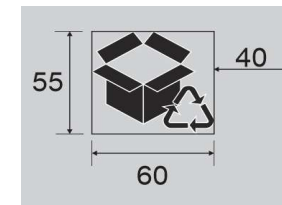
**Símbolo de nivel de estiba**

Archivo proporcionados por el OPL. Dimensiones: 170 mm de largo x 115 mm de alto. A 40 mm del borde inferior A 40 mm del borde izquierdo



**Símbolo reciclado**

Archivo proporcionados por el OPL. Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto. A 40 mm del borde derecho



**Nota:**

Las cajas con las CINTAS DE SEGURIDAD se entregarán clasificadas por Distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

**Entidad: Distrito Local: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:**

El OPL IEECHIH proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA PARA EMPAQUE DE CINTAS DE SEGURIDAD		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pu <sup>2</sup>	Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 440 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Interiores.	Ancho: 350 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup>	
Tolerancia: (+5; -0.0mm).	Alto: 250 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup>		
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>
Millímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión
				<b>EQUIPO:</b> Suajadora Impresora

**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20 P**

## ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**TOTAL DE CAJAS A PRODUCIR.**

Cajas contenedoras de material electoral: 0



**Nota:** Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

**Nota:** El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		COMPONENTES DE LA CAJA CONTENEDORA						
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL (CCME 20P)		Lámina de Polipropileno en color #989FA7.	Refuerzo de polipropileno			Unión de la caja en una pieza:		
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 950 mm.	Asa y contra asa de polietileno de baja densidad.				grapas equidistantes de alambre		
<b>Interiores:</b>	Ancho: 200 mm.	Correas de polipropileno.				electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		
Tolerancia: (+2.0 mm).	Alto: 750 mm.	Hombreras de tela-poliéster.				x 9 mm largo de pata.		
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-NYCE-2020	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-E-232-CNCP-2014			Sujado/Impresión	Impresoras

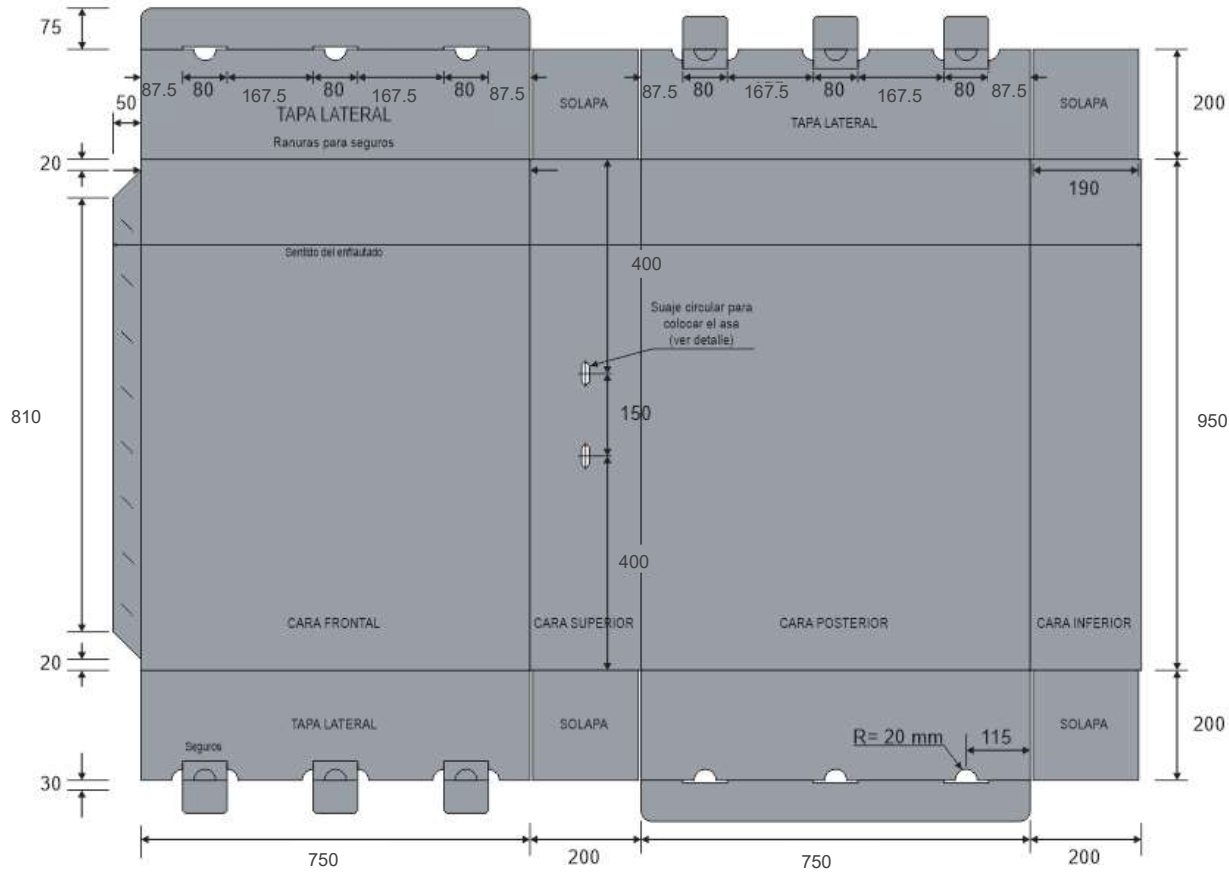
13 L J'20



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20 P**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:**



**Material para unir la caja en una pieza:**

**Grapas:**

8 grapas equidistantes en la sección especificada.

**Material:**

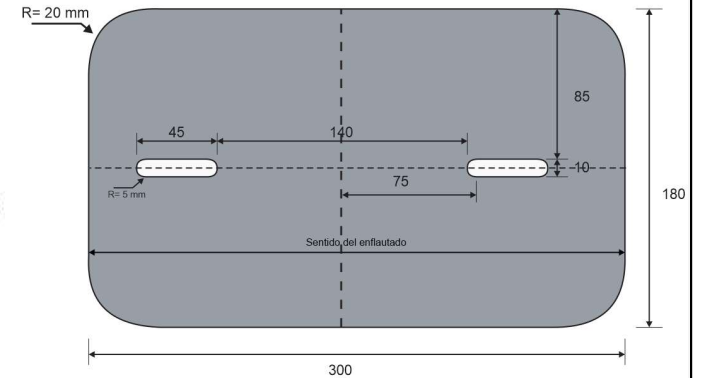
Alambre electro-galvanizado.  
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:**

Ancho de lomo: 12 mm.  
 Largo de pata: 9 mm.

**Refuerzo CPE**

Tolerancia del refuerzo (-1.0 mm).



Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>				
DESARROLLO CCME 20P		Lámina plástica de polipropileno.	Color: #989FA7.	Enflautado en posición horizontal.	Unión de la caja en una pieza:	
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 950 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.		grapas equidistantes de alambre	
<b>Interiores:</b>	Ancho: 200 mm.	Gramaje: 800 g/m <sup>2</sup> (±10%) (720/880 g/m <sup>2</sup> ).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Tolerancia: (+2.0 mm).	Alto: 750 mm.	Ancho de flauta: 3-4 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		x 9 mm largo de pata.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>			<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras
		NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004			



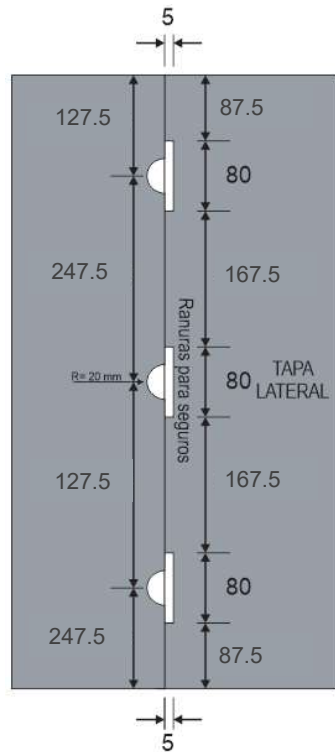
**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20 P**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**

**Ranuras en solapas de las caras laterales:**

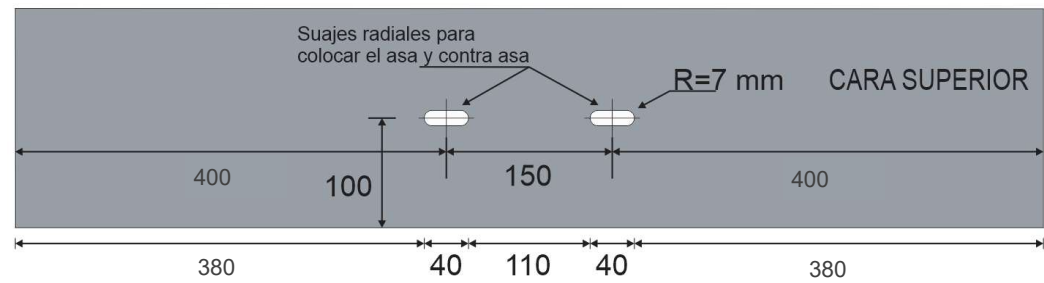
Largo: 80 mm (+1; -0.0 mm).  
 Ancho: 5 mm (+1; -0.0 mm).  
 Radio: 20 mm (+1; -0.0 mm).



**Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:**

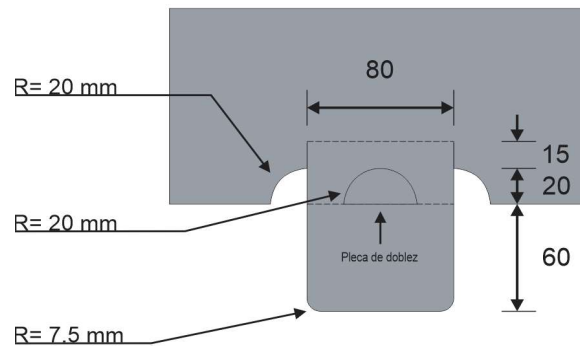
Diámetro: 14 mm.  
 Distancia entre centros: 150 mm (± 2 mm).

**Refuerzo:** en polipropileno extruido con gramaje de 800 g/m<sup>2</sup> (±10 %)(720/880 g/m<sup>2</sup>).  
 Dimensiones de refuerzo: 180 X 300 mm (± 10 mm) centrado respecto a los barrenos.



**Seguros:**

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.  
 (3 seguros en cada lado) 80 mm (+1 mm) x 60 mm (+3 mm).

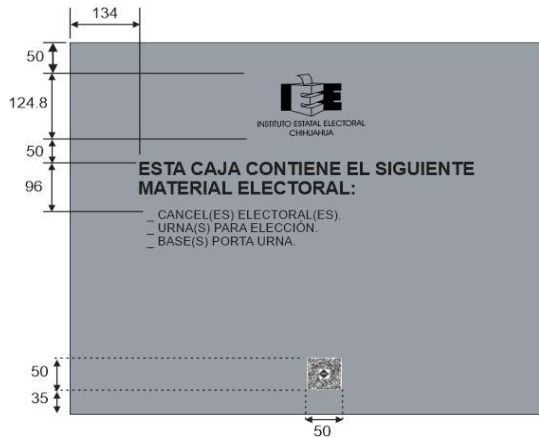


<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			
RANURAS Y SEGUROS CCME 20P		Lámina plástica de polipropileno.	Color: #989FA7.		Unión de la caja en una pieza:
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 950 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.		grapas equidistantes de alambre
<b>Interiores:</b>	Ancho: 200 mm.	Gramaje: 800 g/m <sup>2</sup> (±10%) (720/880 g/m <sup>2</sup> ).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
Tolerancia: Las señaladas	Alto: 750 mm.	Ancho de flauta: 3-4 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		x 9 mm largo de pata.
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>			<b>PROCESO DE PRODUCCIÓN:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras
		NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004		Impresoras
					<b>13 L J'20</b>



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20 P**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**IMPRESIONES****Cara frontal:**

Emblema del IEECHIH.

Dimensiones: 226 mm de largo x 124.8 mm de alto.

Texto: **ESTA CAJA CONTIENE EL****SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**

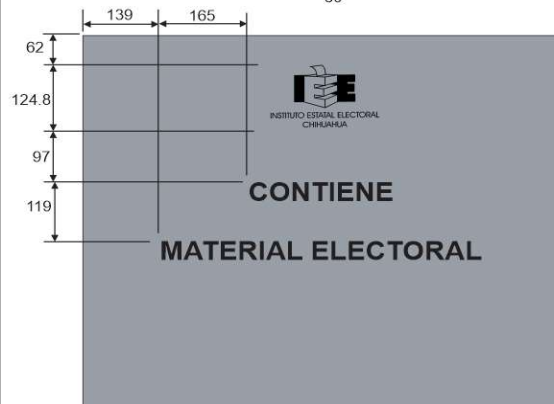
Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas).

Texto:

\_ CANCEL(ES) ELECTORAL(ES).

\_ URNA PARA ELECCIÓN.

\_ BASE(S) PORTA URNA.



Fuente: Arial 72 puntos

**Cara posterior:**

Emblema del IEECHIH.

Dimensiones: 226 mm de largo x 124.8 mm de alto.

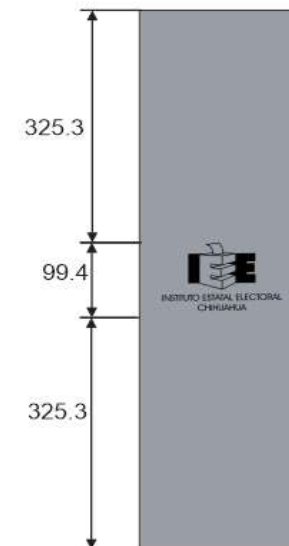
Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL**

Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas).

**Caras laterales:**

Emblema del IEECHIH.

Dimensiones: 180 mm de largo x 99.4 mm de alto.



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>SERIGRAFÍA CCME:</b>			
SERIGRAFÍA CCME 20P		Tinta UV o base agua.		Unión de la caja en una pieza:	
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en serigrafía.		grapas equidistantes de alambre	
Largo: 950 mm.		A una tinta.		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
<b>Interiores:</b>		Color Negro.		x 9 mm largo de pata.	
Ancho: 200 mm.					
Tolerancia: (+2.0 mm).					
Alto: 750 mm.					
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	<b>13 L J'20</b>
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011 NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras	



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20 P**

**ÚLTIMA EDICIÓN**

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**CÓDIGO QR**  
**CÓDIGO QR OPL (genérico)**

# Indicaciones de armado

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).



**Código QR:**

Archivo proporcionado por el OPL.

**Dimensiones:** 30 mm de largo x 30 mm de alto.

**Texto:** Indicaciones de armado.

**Fuente:** Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

Color: **Negro**

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR OPL: solo en la cara frontal.		
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en serigrafía.			
Largo: 30mm.		A una tinta.			
Ancho 30mm.		Color: <b>Negro</b> .			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadora y
Milímetros	Sin escala			Serigrafía	Maquina de serigrafía

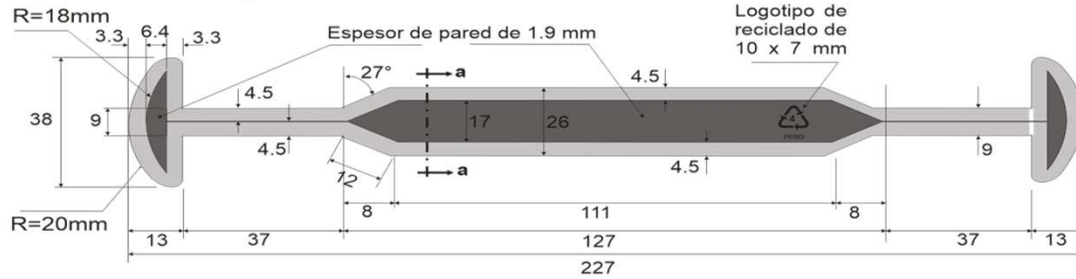
**13 L J'20**



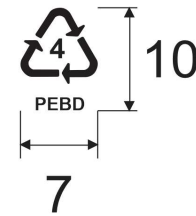
**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20 P**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

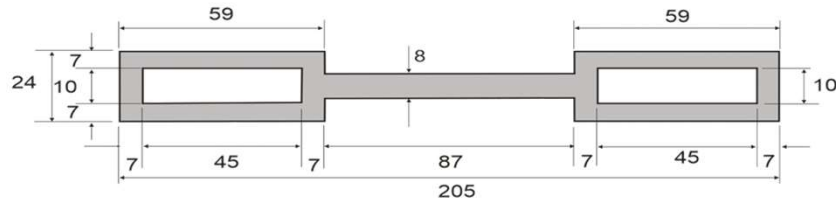
**Diseño y Dimensiones de la asa:**



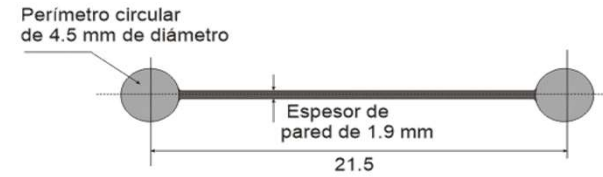
**Dimensiones de símbolo de reciclado**



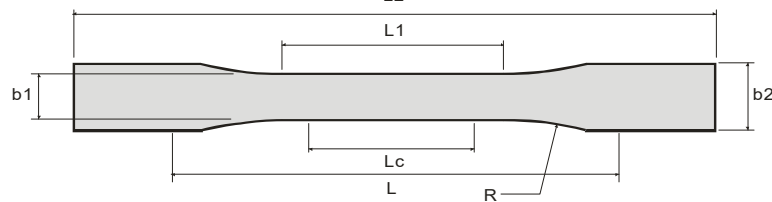
**Diseño y Dimensiones de la contra-asa:**



**Detalle a-a:**



**Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.**



**Dimensiones:** (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
ASA Y CONTRA ASA CCME 20P		Polietileno de baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi. Color negro.
<b>DIMENSIONES:</b>		Índice de fluidez 0.2 g/min (±25%).	Resistencia Impacto Izod 20-210 J/m. Antiestático: 0.05% en peso (+2%).
Largo Contra Asa: 205 mm.	Ancho Contra Asa: 24 mm.	Resistencia a tracción a 20°C 150 kg/cm <sup>2</sup>	Dureza Rockwell D 70.1 - 74.3; Shore A 80 - 90
Largo Asa: 227 mm.	Tolerancia (±5 %)	Módulo de Young 1.6 kg/cm <sup>2</sup>	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
Ancho Asa: 38 mm.			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020 NMX-E-232-CNCP-2014	Inyección
		ASTM D256-10R18/ D256-10(	<b>EQUIPO:</b>
		ASTM D638-22	Maq.inyección
		ASTM D1238-20	100 t de cierre
			<b>13 L J'20</b>



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20 P**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.**

**Correa para caras frontal y posterior:**

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

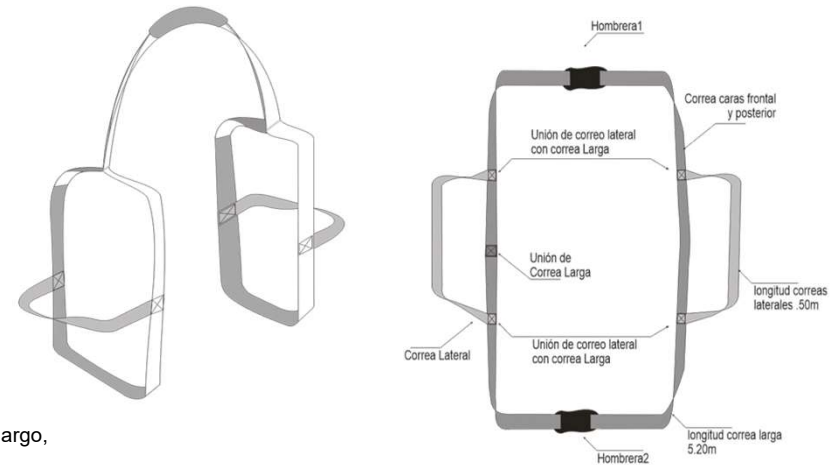
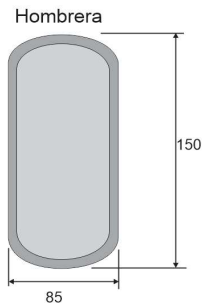
**Correas laterales:**

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

**Hombreras:**

En tela poliéster 1,200 color negro, con relleno interno. Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho. Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa. Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

**Dimensiones de hombrera:**



**Nota:**

El OPL determinará la forma y cantidad de unidades y/o paquetes que requiera.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
CORREAS CCME 20P		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.		
<b>DIMENSIONES:</b>		Resistencia de la cinta: 5000 lb.		Ribete de 3/4" en color negro.	
Las especificadas				Velcro de 2" en color negro.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>			
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-7211/2-INNTEX-2021		
		NMX-A-059/1-INNTEX-2019	NMX-A-059/2-INNTEX-2019		





**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**TOTAL DE CAJAS A PRODUCIR.**

Cajas contenedoras de material electoral:

0



**Nota:** El material electoral deberá apearse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

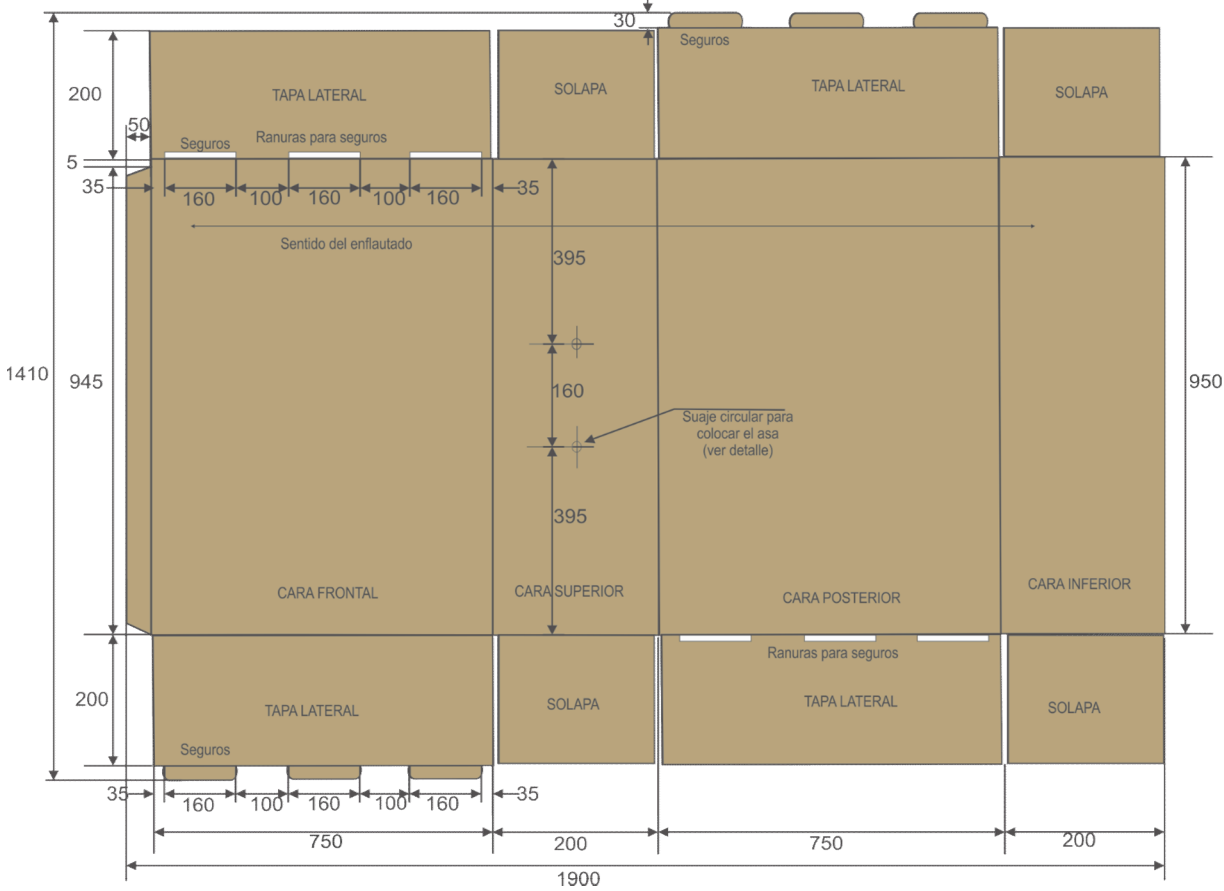
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .			Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:		Flauta de tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.			Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Exteriores		Largo: 950 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.			electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Tolerancia: (±2.0 mm).		Ancho: 200 mm.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .			x 9 mm largo de pata.	
		Alto: 750 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .				
ACOTACIONES:	ESCALA:	<b>NORMAS:</b>	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-NYCE-2020	<b>PROCESO:</b>
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-E-232-CNCP-2014			Suajado/Impresión
							<b>EQUIPO:</b> Suajadoras
							Impresoras



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:**



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 950 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Exteriores	Ancho: 200 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Tolerancia: (±2.0 mm).	Alto: 750 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .		x 9 mm largo de pata.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras
				Suajado/Impresión	Impresoras



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20**

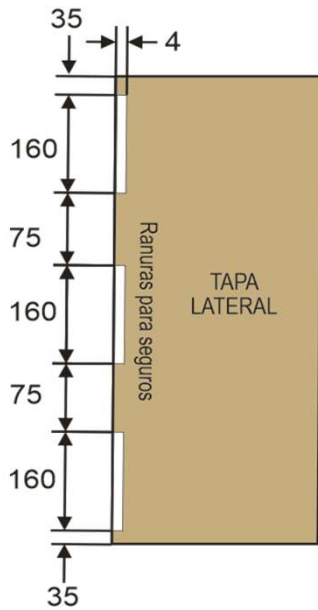
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**

**Ranuras en solapas de las caras laterales:**

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



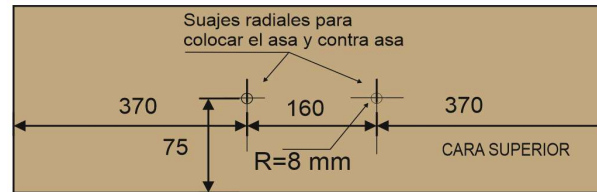
**Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:**

Diámetro: 16 mm.

Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm).

**Refuerzo:** en polipropileno extruído con un gramaje de 1200 g/m<sup>2</sup>(±10)(1080/1320g/m<sup>2</sup>).

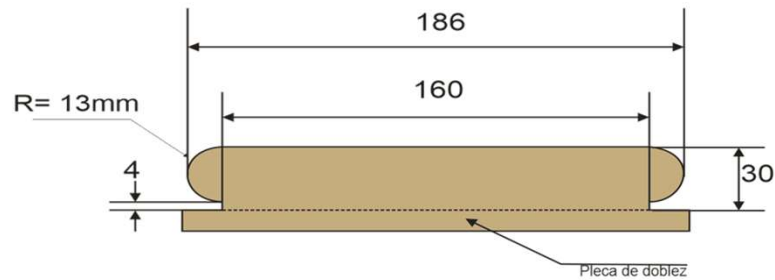
Dimensiones de refuerzo: 190 X 300 mm (± 10 mm) centrado respecto a los barrenos.



**Seguros:**

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza:
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 950 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
Exteriores:	Ancho: 200 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
Tolerancia: (±2.0 mm).	Alto: 750 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .		x 9 mm largo de pata.
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO DE PRODUCCIÓN:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978	Suajado/Impresión Impresoras

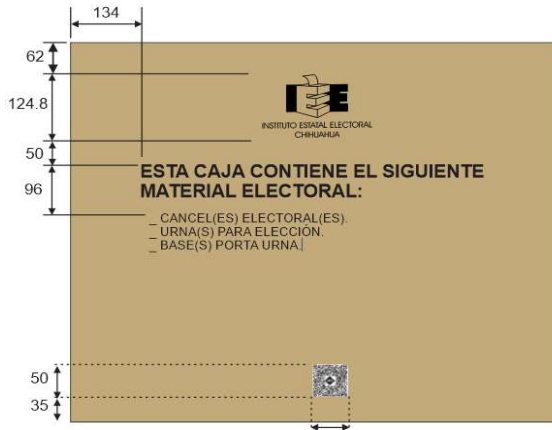


**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

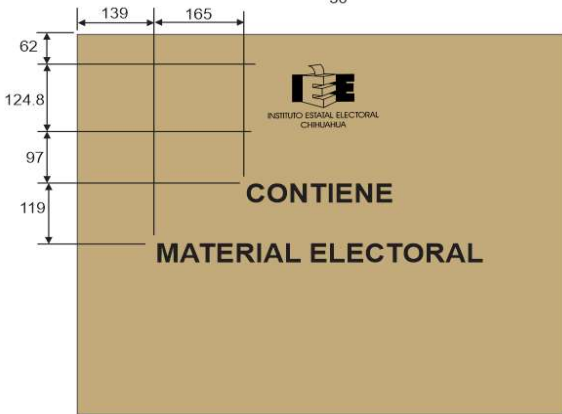
**IMPRESIONES**

En flexografía a una tinta en color negro.



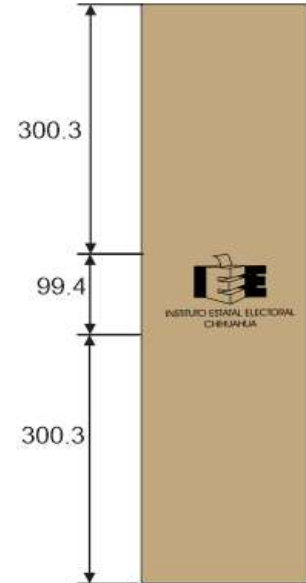
**Cara frontal:**  
 Emblema del IEECHIH.  
 Dimensiones: 226 mm de largo x 124.8 mm de alto.  
 Texto: **ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**  
 Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas).  
 Texto:  
 \_ CANCEL(ES) ELECTORAL(ES).  
 \_ URNA PARA ELECCIÓN.  
 \_ BASE(S) PORTA URNA.

Fuente: Arial 72 puntos



**Cara posterior:**  
 Emblema del IEECHIH.  
 Dimensiones: 226 mm de largo x 124.8 mm de alto.  
 Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL**  
 Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas).

**Caras laterales:**  
 Emblema del IEECHIH.  
 Dimensiones: 180 mm de largo x 99.4 mm de alto.



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 950 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.
	Ancho: 200 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .
	Alto: 750 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión
		NOM-252-SSA1-2011	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras Impresoras



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**CÓDIGO QR OPL (genérico)**

**CÓDIGO QR**

# Indicaciones de armado



El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

**Código QR:**  
 Archivo proporcionado por el OPL.  
 Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.  
 Fuente: Arial de 44 puntos.  
 Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

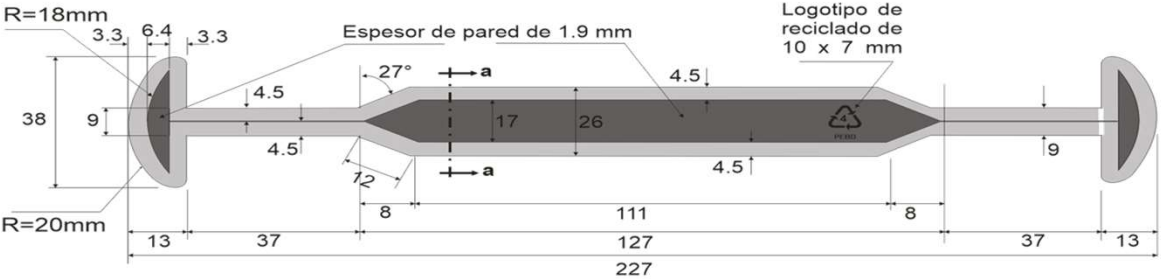
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>PROCESO:</b>		<b>EQUIPO:</b>	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.		Serigrafía		Suajadora y	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.				Máquina de serigrafía	
Largo: 30mm.		A una tinta.					
Ancho 30mm.		Color: Negro.					
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>		<b>EQUIPO:</b>	
Milímetros				Serigrafía		Máquina de serigrafía	
<b>ESCALA:</b>							
Sin escala							



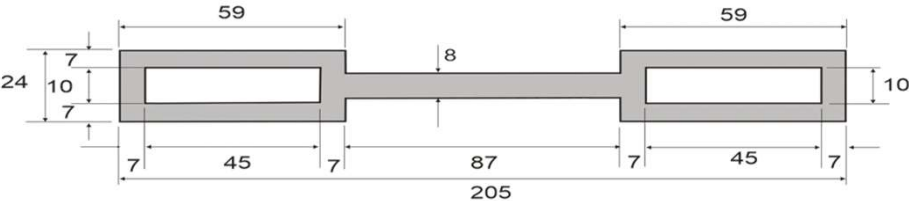
**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20**

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

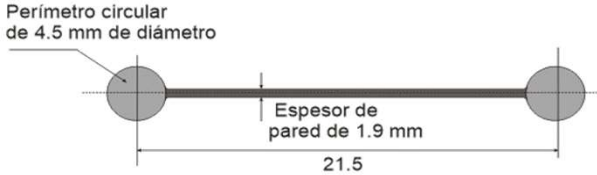
**Diseño y Dimensiones de la asa:**



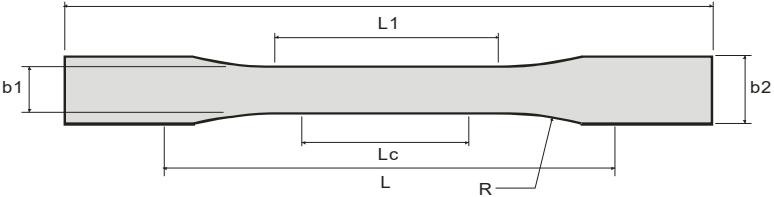
**Diseño y Dimensiones de la contra-asa:**



**Detalle a-a:**



**Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.**



**Dimensiones:** (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACION:</b>		
ASA Y CONTRA ASA		Polietileno de baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color: Negro Pantone process Black C.
<b>DIMENSIONES:</b>		Índice de fluidez: 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto: Izod Jm-1 20-210.	Antiestático: 0.05% en peso (+2%).
Largo Contra Asa: 205 mm.	Ancho Contra Asa: 24 mm.	Resistencia a tracción: 20°C 150kg/cm <sup>2</sup> .	Dureza Rockwel D 60-73-shore.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
Largo Asa: 227 mm.	Espesor: 4.5 mm.	Módulo de Young: 1.6 kg/cm <sup>2</sup> .		
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)	ASTM D256-10R18/ D256-10( ASTM D638-22 ASTM D1238-20	Inyección Maq.inyección 100 t de cierre



**INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE CHIHUAHUA**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL EXTRAORDINARIO DEL PODER JUDICIAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Efren Enriquez Flores	Jefatura de Estadística, Documentación y Material Electoral	25-feb-25

**CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.**

**Correa para caras frontal y posterior:**

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

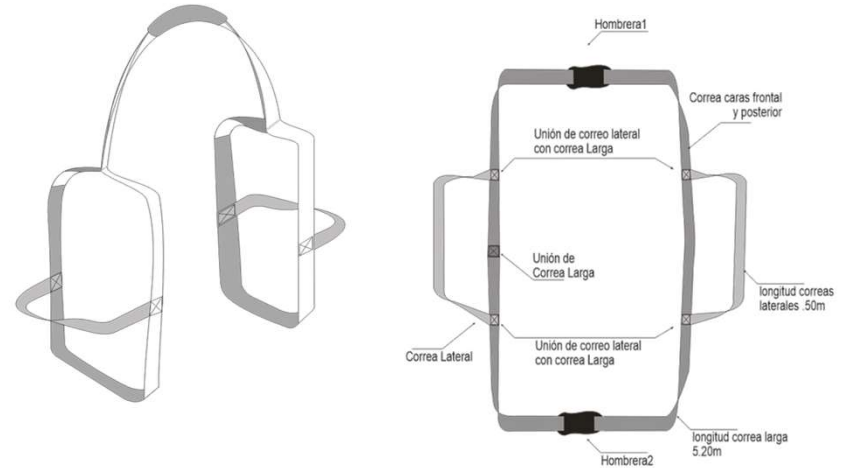
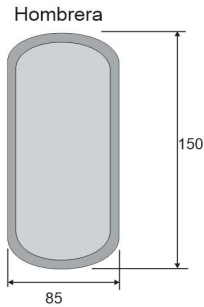
**Correas laterales:**

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

**Hombreras:**

En tela poliéster 1,200 color negro, con relleno interno. Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho. Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa. Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

**Dimensiones de hombrera:**



**Nota:**

El OPL determinara la forma y cantidad de unidades y/o paquetes que requiera.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
CORREAS CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.		
<b>DIMENSIONES:</b>		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.		
Las especificadas			Velcro de 2" en color negro.		
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>			
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059/1-INNTEX-2019	NMX-A-7211/2-INNTEX-2021 NMX-A-059/2-INNTEX-2019		